



Вертикальный обрабатывающий центр VMC1375

Размер стола: 1600x750 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1300/750/700 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 11000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр Power V6

Размер стола: 1000x450 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 600/400/530 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 5000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр Power V10

Размер стола: 1400x650 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1050/650/600 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 8000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр WZ8

Размер стола: 1300x520 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 650/500/570 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 7500 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр Z540

Размер стола: 600x400 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 500/400/300 мм Скорость вращения
шпинделя: 12000 об/мин Вес: 2300 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр F1055

Размер стола; 1200x550 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1050/550/550мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 6000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC320

Размер стола; 600x300 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 320/240/450 мм Мощность двигателя
шпинделя: 3,7/5,5 кВт Скорость вращения
шпинделя: 5000 об/мин Вес: 2000 кг

[Read More](#)

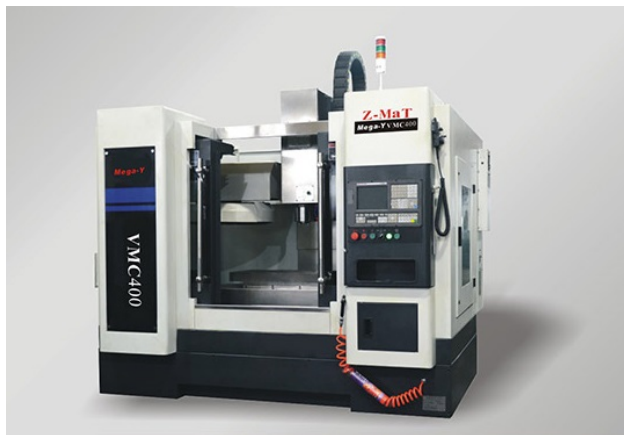
SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC400

Размер стола; 600x380 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 400/350/450 мм Мощность двигателя
шпинделя: 3,7/5,5 кВт Скорость вращения
шпинделя: 5000 об/мин Вес: 2400 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC420Eки

Размер стола; 720x305 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 420/240/450 мм Скорость вращения
шпинделя: 6000 об/мин Вес: 2300 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC500

Размер стола; 700x400 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 500/400/450 мм Мощность двигателя
шпинделя: 5,5/7,5 кВт Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 2700 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC550E

Размер стола; 800x305 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 550/240/450 мм Скорость вращения
шпинделя: 6000 об/мин Вес: 2300 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC600E

Размер стола; 600x380 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 600/350/450 мм Мощность двигателя
шпинделя: 5,5/7,5 кВт Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 2500 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC700E

Размер стола; 700x400 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 700/400/450 мм Мощность двигателя
шпинделя: 5,5/7,5 кВт Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 2800 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC850

Размер стола; 1200x520 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 850/500/670 мм Мощность двигателя
шпинделя: 5,5/11 кВт Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 6000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC1050E

Размер стола: 1300x520 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1050/500/600 мм Скорость вращения
шпинделя: 6000 об/мин Вес: 6800 кг

[Read More](#)

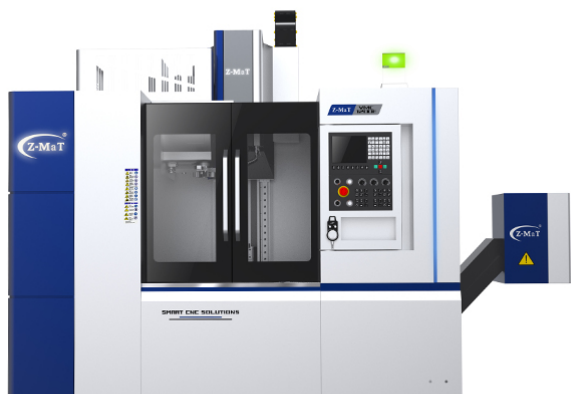
SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC1200E

Размер стола: 1400x520 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1200/500/600 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 7200 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC1300E

Размер стола: 1600x520 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1300/650/600 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 9600 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Вертикальный обрабатывающий центр VMC1580

Размер стола: 1700x800 мм Перемещение по осям
X/Y/Z: 1500/800/700 мм Скорость вращения
шпинделя: 8000 об/мин Вес: 14000 кг

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры с ЧПУ](#)

Product Description



Консольный универсально-фрезерный станок с ЧПУ XK5032

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Фрезерные станки с ЧПУ](#)

Product Description

Вертикальный консольно-фрезерный станок с ЧПУ XK5032 предназначен для выполнения фрезерных, сверлильных и расточных работ, оборудован современной системой числового управления Fanuc 0i MF или Siemens 828D и применяется для обработки сложных поверхностей, пресс-форм, матриц и других деталей машиностроения. Основные узлы выполнены из высокопрочных сплавов. Высокая мощность и усиленная конструкция позволяют обрабатывать изделия с высокой производительностью, чему способствуют ускоренные перемещения рабочего стола в поперечном, продольном и вертикальном направлении. Оборудован электронным маховиком, автоматической центральной системой смазки, сервоприводами.



Пятиосевой высокоточный станок Sphinx 5x53

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Пятиосевые фрезерные станки с ЧПУ](#)

Product Description

Высокоскоростной встроенный шпиндель (30,000 об/мин)

- Конструкция короб в коробе
- Нулевой люфт
- Собственное высококачественное литье
- Восьмиугольная база шпинделя

Шпиндель Силовой шпиндель встроенного типа, производства IBAG. HSK A50 со скоростью 30,000 об/мин с адаптированными высокоскоростными керамическими шарами встроенными в подшипники для достижения стойкости оборудования к ударным нагрузкам и достижения высококлассного результата и точности даже при высокоскоростном фрезеровании. **Держатель инструмента двойного контакта и контроля.** Благодаря использованию держателей инструмента с двойной фиксацией мы увеличили жесткость, что позволяет выполнять высокоточные работы на высокой скорости. Система двойного контакта подразумевает под собой схему конструкции при которой шпиндель контактирует с фланцем крепления инструмента, что увеличивает производительность и жесткость конструкции. **Особенности**

- Увеличение жесткости крепления инструмента
- Максимизирование зажимного крепления
- Уменьшение биения
- Увеличение продолжительности жизни инструмента
- Улучшение точности
- Увеличение режущих возможностей

- Выраженное увеличение продуктивности

Система смены инструмента 32-позиционная высокоточная Мульти-Барабанная система смены инструмента это зарекомендовавшая себя надежностью система с двумя руками, что снижает время простоя реза что позволяет гарантировать время смены инструмента в 1.5 секунды от инструмента к инструменту. Мы также работали над упрощением системы зажима инструмента что упрощает настройку и обслуживание механизма. Внешняя защита вне рабочей зоны, отсутствие загрязнения инструмента, короткое время смены инструмента от стружки к стружке и даже при интегрированном инструментальном магазине организован очень легкий доступ к инструменту.

Двигатель прямого привода (DD) для поворотного стола Лучшая в мире система поворота осей с нулевым биением передает усилие двигателя напрямую на поворачиваемую ось без использования передач, чем получаем нулевое биение. При сравнении с повсеместно принятым и используемым типом червячной передачи, мы получаем выдающееся преимущество, отличный результат и высокоскоростную обработку с лучшим результатом. В стандартной комплектации поставляются Швейцарские двигатели ETEL.

Восьмиугольная конструкция корпуса шпинделя Восьмиугольная конструкция шпинделя разработана для высокоскоростных работ . Это революционная технология использования восьмигранного корпуса. Данная конструкция позволяет превзойти демпфирующие характеристики стандартных четырехугольных конструкций и в то же время избавиться от недостатков изначального строения, увеличивает жесткость, сопротивление скольжению на высоких скоростях и многое другое.

Конструкция Короб в коробе Конструкция Короб в Коробе используется на верху поперечной балки. Это позволяет направлять движущиеся части по центру тяжести с отличным балансом и снизить вибрацию до минимума. В отличие от других 5-осевых станков представленных на рынке, в данной конструкции нет провисания и заваливания (применена развесовка шпинделя по принципу золотого сечения). Этим достигается стабильная подача даже на предельных скоростях, а также высокая термическая стабильность благодаря симметричной конструкции.



Пятиосевой станок высокоточный Sphinx 5x30

5-осевые центры SPHINX-5X/30 позволяют обрабатывать заготовки без дополнительной переустановки, что повышает точность их изготовления, а так же дают возможность выполнять обработку сложных поверхностей. Встроенный сервомотор и высокоточный датчик положения Heidenhain обеспечивает очень высокую точность позиционирования. Синхронизированный встроенный мотор прямого действия полностью устраняет люфт, в связи с чем отсутствует необходимость коррекции люфтов в течение длительного срока эксплуатации. Швейцарский двигатель с прямым приводом ETEL улучшает эффективность передачи по сравнению с типовыми системами червячной передачи и обеспечивает высокую скорость подачи. В мощном встроенном шпинделе HSK A40 (изготовитель IBAG, Швейцария) со скоростью 24.000 об/мин., используются высокоскоростные керамические шарикоподшипники для обеспечения термостойкости и высокой точности, даже во время обработки на высокой скорости.

[Read More](#)

SKU:

Price:

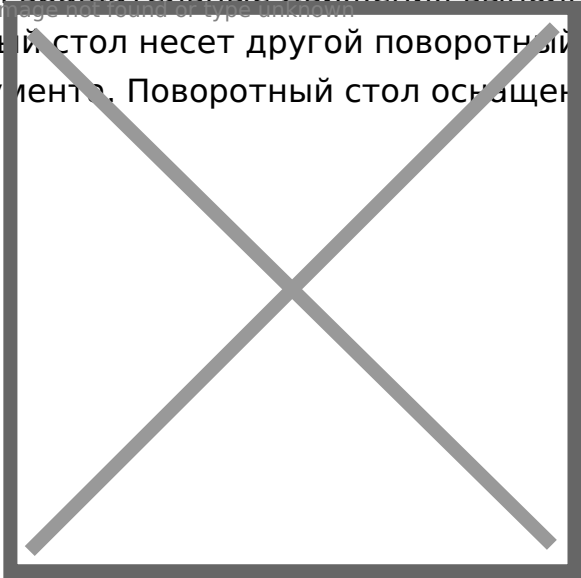
Stock: instock

Categories: [Пятиосевые фрезерные станки с ЧПУ](#)

Product Description

Конструкция станка обеспечивает оптимальную жесткость и динамику в сочетании с превосходными характеристиками демпфирования. Линейные оси X, Y, Z движутся по прямым линиям в направлениях плюс и минус. Вращающиеся оси A и C вращаются вокруг осей X и Z соответственно. Линейные движения X и Z выполняются фрезерной головкой,

а линейные движения Y и вращательные движения выполняются двойным поворотным столом станка. Поворотный стол несет другой поворотный стол, и деталь физически вращается вокруг инструмента. Поворотный стол оснащен двумя двигателями с прямым



приводом по осям A и C.

Рама типа Gantry, моноблок

из чугуна (колонны и поперечина) улучшают жесткость станка и сводят к минимуму



тепловые искажения.



Портальные

Портальные обраб
UDM E Оптимальн
• Высокопроизвод
для габаритных за
Доступны для исп
фрезерные головк
граням или по 5-ти

высокоточной обработки деталей. • Подходит для точной обработки пресс-форм. • Подходит для механической обработки автомобильных и аэрокосмических деталей. • Z-ось доступна для установки с линейными каналами роликового типа в сочетании с высокоскоростным шпинделем для высокоэффективной обработки.

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Фрезерные центры с ЧПУ портального типа](#)

Product Description



Портальные 2216

Портальные обраб
UDM-3216, UDM-42
4221, UDM-5221, U
имеют две линейн
Диапазон перемещ
линейные направл
на каждой линейн
направляющие на
имеет ступенчатый
об/мин с зубчатым
обрабатывающие
UDM-6228, UDM-43
7232, UDM-4236, U
имеют три линейн
Диапазон перемещ
линейные направл
на каждой линейн

направляющие на оси Z. Конструкция колонны имеет ступенчатый вид. Шпиндель BT50 4000 об/мин с зубчатым редуктором.

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Фрезерные центры с ЧПУ портального типа](#)

Product Description

[vc_row type="in_container" full_screen_row_position="middle" column_margin="default" scene_position="center" text_color="dark" text_align="left" overlay_strength="0.3" shape_divider_position="bottom" bg_image_animation="none"] [vc_column column_padding="no-extra-padding" column_padding_position="all" background_color_opacity="1" background_hover_color_opacity="1" column_link_target="_self" column_shadow="none" column_border_radius="none" width="1/1" tablet_width_inherit="default" tablet_text_alignment="default" phone_text_alignment="default" overlay_strength="0.3" column_border_width="none" column_border_style="solid" bg_image_animation="none"] [vc_column_text] [vc_column_text] [vc_column] [/vc_row]



Пятиосевой фрезерный станок с ЧПУ Spinx 5x160

[Read More](#)

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: [Пятиосевые фрезерные станки с ЧПУ](#)

Product Description

Пятикоординатные обрабатывающие центры фирмы NAMSUN позволяют обрабатывать заготовки без дополнительной переустановки, что повышает точность их изготовления, а так же дают возможность выполнять обработку сложных поверхностей. Встроенный сервомотор и высокоточный датчик положения Heidenhain обеспечивает очень высокую точность позиционирования. Синхронизированный встроенный мотор прямого действия полностью устраняет люфт, в связи с чем отсутствует необходимость коррекции люфтов в течение длительного срока эксплуатации. Структура: восьмиугольная конструкция шпиндельного узла (ползуна). Это -структура подачи с восьмиугольным формуемым ползуном. Такая конструкция сохраняет преимущество обычных «квадратных» направляющих, их превосходящих особенностей демпфирования, а также лишены сопутствующих недостатков, а именно: сопротивление скольжению, вызванное быстрым перемещением. На направляющих, которые расположены по диагонали друг от друга, компенсируются тепловое смещение, поскольку их жаровое искажение симметрично. Таким образом центр подвижной части сохраняется в той же позиции, это позволяет достигать более высокой точности обработки при высокой скорости перемещения. Конструкция узла Box-in-Box используется на верхней траверсе. Указанная конструкция позволяет нам свести центр масс движущихся деталей к равновесию и минимизировать вибрации станка. В отличии от других пятиосевых станков, в данной конструкции, отсутствует вылет консоли. Тем самым, обеспечивая стабильную подачу даже на высоких оборотах, а также безупречную термическую стабильность благодаря конструкции шпинделя.



Широкоуниверсальный фрезерный

Универсальный фрезерный станок к разряду универсальных. Шпиндельная бабка перемещается по различным фрезерным станкам, обрабатывая из чугуна, стали, различных металлов, также пластика различных

[Read More](#)

SKU:

Price: 67000.00\$ 6

Stock: instock

Categories: [Универсальные фрезерные станки](#),
[Фрезерные станки](#)

Tags: [Универсальные фрезерные станки](#)

Product Description

Характеристики	Ед. измерения X715	
Основные		
Размер стола (ДхШ)	мм	2100x500
Ширина и количество Т-образных пазов,	мм х шт	20x4
Максимальный вес заготовки	кг	2000
Оси		
Продольное перемещение/Автоматическое продольное перемещение	мм	1500
Поперечное перемещение/Автоматическое поперечное перемещение	мм	670
Вертикальное перемещение/Автоматическое вертикальное перемещение	мм	670
Диапазон скоростей продольной/поперечной подачи (бесступенчатая)	мм/мин	20-1800
Диапазон вертикальной подачи (бесступенчатая)	мм/мин	10-900
Скорость быстрых продольных/поперечных перемещений	мм/мин	3500
Скорость быстрых вертикальных перемещений	мм/мин	1750
Шпиндель		
Диапазон скоростей шпинделя	об/мин	40-1600
Количество скоростей шпинделя	шт	12
Конус шпинделя (7:24)		ISO50
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны	мм	610
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола		0-670
Электропитание		
Мощность электродвигателя шпинделя	кВт	7,5
Мощность электродвигателя подачи	кВт	2

Мощность электродвигателя подачи СОЖ	кВт	550
Потребляемая мощность, не более	кВт	12
Габариты и вес станка		
Габаритные размеры	мм	3300x238
Масса нетто/брутто, не более	кг	7300/8000
Габаритные размеры упаковки	мм	2280x228

Комплектация:

- Станок;
 - Система УЦИ;
 - Шарико-винтовая пара по оси X;
 - Шарико-винтовая пара по оси Z;
 - Освещение рабочей зоны;
 - Система подачи СОЖ;
 - Набор оправок;
 - Набор патронов;
 - Державка для горизонтальной фрезерной оправки;
 - Система центральной смазки;
 - Болты крепления станка;
 - Сервисный инструмент;
 - Смазочный пистолет;
 - Инструкция на русском языке.
- Конструктивные особенности станка X715 отвечают самым современным требованиям. Станина выполнена из серого чугуна по технологии цельного литья. Данная модель имеет большие размеры стола 2100x500 мм и соответствующее перемещение по осям 1500x670x670 мм., что позволяет обработать довольно крупные детали весом до 2000 кг. Возможность ручного зажима осей, не участвующих в перемещении позволяет повысить жесткость и снизить вибрации от режущего инструмента. Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости подачи. Мощность электродвигателя шпинделя составляет 7,5 кВт. Тип оправки инструмента шпинделя соответствует стандарту ISO50. Голова шпинделя способна поворачиваться на 180 градусов. Специальное приспособление для поддержания режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем устанавливается на неподвижном шлифованном основании станины и придает дополнительную жесткость. Подвесной пульт управления позволяет управлять станком перемещая его в нужное место. Станция импульсной смазки осуществляет настраиваемую по времени и периодичности смазку направляющих. Имеет сигнализацию о понижении уровня масла в баке. Как

опцию дополнительно со станком X715 Вы можете приобрести специальные тиски, которые подберут наши специалисты под Ваши потребности. Дополнительно станок оснащается системой цифровой индикации компании SINO. Оптические линейки данной компании хорошо зарекомендовали себя на рынке России, как наилучшее соотношение цена качество. Широкоуниверсальный фрезерный станок поставляется в нашу страну уже на протяжении пяти лет, более 50 единиц работают в различных сферах производства. Спрашивайте референцию у наших менеджеров и Вы сможете наглядно убедиться в работе станка.
