

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с фрезерным шпинделем Mazak INTEGREX i-200H S

Read More

SKU:

Price:

Stock: instock

Categories: Сервис и обслуживание

Product Description

Особенности		РМЦ – 1000U дюйм	РМЦ – 1500U дюйм
Параметры заготовки	Максимально устанавливаемый диаметр	658 мм/25.91 дюйм	658 мм/25.91 дюйм
	Максимально обрабатываемый диаметр	658 мм/25.91 дюйм	658 мм/25.91 дюйм
	Максимальный диаметр прутка (в зависимости от патрона)	65 мм/2.6 дюйм	65 мм/2.6 дюйм
	Максимально обрабатываемая длинна	1011 мм/39.8 дюйм	1519 мм/59.8
Главный шпиндель	Размер патрона	8 дюйм	8 дюйм
	Максимальная частота вращения	5000 об/мин	5000 об/мин
	Максимальная мощность (30 мин.цикл)	22 кВт/30 л.с	22 кВт/30 л.с
Второй шпиндель	Размер патрона	8 дюйм	8 дюйм
	Максимальная частота вращения	5000 об/мин	5000 об/мин
	Максимальная мощность (30 мин.цикл)	19 кВт/25 л.с	19 кВт/25 л.с

Фрезерный шпиндель	Наклон по оси	240°	240°
	Емкость инструментального магазина	36	36
	Максимальная частота вращения	12000 об/мин	12000 об/мин
	Максимальная мощность (15 мин.цикл)	22 кВт/30 л.с	22 кВт/30 л.с
Перемещения по осям	Ось X	615 мм/24.21 дюйм	615 мм/24.21 дюйм
	Ось Y	260 мм/10.24 дюйм	260 мм/10.24 дюйм
	Ось Z	1077 мм/42.4 дюйм	1585 мм/62.4 дюйм
	Ось W	1066 мм/41.97 дюйм	1066 мм/41.97 дюйм

Технические характеристики

Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	658
Максимальная обрабатываемая длина, мм	1011, 1519
Мощность шпинделя, кВт	22
Скорость шпинделя, об/мин	5000
Мощность второго шпинделя, кВТ	19
Скорость второго шпинделя, об/мин	5000